



C2TE

# SUPERFIX-A2 BLACK & WHITE

## ΕΝΙΣΧΥΜΕΝΗ ΚΟΛΛΑ ΠΛΑΚΙΔΙΩΝ ΚΑΙ ΚΕΡΑΜΙΚΩΝ

ADH/03 | ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΙΚΕΣ ΥΛΕΣ

### ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Η SUPERFIX A2 BLACK & WHITE είναι ενισχυμένη κόλλα πλακιδίων σε μορφή σκόνης με βάση το τσιμέντο. Περιέχει ρητίνες και αδρανή πρόσθετα. Είναι έτοιμη για χρήση αφού αναμιχθεί επί τόπου με καθαρό νερό. Είναι κατάλληλη για συγκόλληση πλακιδίων και κεραμικών σε επιφάνεια επιχρίσματος και σκυροδέματος τόσο εξωτερικά όσο και εσωτερικά.

### ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Περίπου 2-3kg/m<sup>2</sup>.

### ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Σε στεγασμένους χώρους πάνω σε ξύλινες παλέτες, όχι πέρα των 12 μηνών και σε μέρη χωρίς υγρασία.

### ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ

- Το υπόστρωμα πρέπει να είναι απαλλαγμένο από ακαθαρσίες, σκόνες και λάδια.
- Σε 25kg SUPERFIX A2 BLACK & WHITE προσθέτουμε 6 - 8kg καθαρό νερό.
- Ανακατεύουμε καλά μέχρι να γίνει μια ομοιόμορφη μαλακή πάστα.
- Στο διάστημα αυτό βρέχουμε καλά τα πλακίδια και την επιφάνεια που θα δεχθεί την κόλλα.
- Εφόσον απορροφηθεί το νερό στη συνέχεια απλώνουμε πάνω στην επιφάνεια το μείγμα με οδοντωτή μύστρα σε μια έκταση περίπου ένα τετραγωνικό μέτρο.
- Απλώνουμε επίσης στο πίσω μέρος κάθε πλακιδίου λίγο μείγμα.
- Τοποθετούμε το πλακάκι πιέζοντας το με ελαφρά περιστροφική κίνηση.
- Το μείγμα μπορεί να χρησιμοποιηθεί μέχρι και 3 ώρες μετά την ετοιμασία του.
- Χρόνος ξήρανσης, περίπου 24 ώρες, πλήρη ξήρανση και σταθεροποίηση μετά από 72 ώρες

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μορφή:	Σκόνη
Χρώμα:	Ασπρο - Γκριζο
Ειδικό Βάρος μείγματος:	1,7g/cm <sup>3</sup>
P.H. Μείγματος:	14
Θερμοκρασία εφαρμογής:	Από +5°C έως +35°C
Αρχική συγκόλληση:	>1N/mm <sup>2</sup>
Συγκόλληση μετά από εμβάπτιση:	>1N/mm <sup>2</sup>
Συγκόλληση σε ψηλές θερμοκρασίες:	>1N/mm <sup>2</sup>
Συγκόλληση σε κύκλο ψύξης - απόψυξης:	>1N/mm <sup>2</sup>

### ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ:

ΧΑΡΤΟΣΑΚΟΥΛΑ ΤΩΝ 5 ΚΑΙ 25KG





**NEOCHROM LTD**  
**Νίκου Παττιχη 41, Λεμεσός**  
**Τ.Κ. 3071, Ρ.Ο.Βοx 53002**  
**ADH/04-CPR-01/07/2013**  
**18**

**CYS EN 12004:2016**  
**NEO- ADH/04**  
**SUPERFIX-A2 BLACK & WHITE**  
**Improved cementitious adhesive materials**

Reaction to fire: Class A1

Early tensile adhesion strength:  $\geq 0.50\text{N/mm}^2$

Initial tensile adhesion strength:  $\geq 1.00\text{N/mm}^2$

Tensile adhesion strength after heat ageing:  $\geq 1.00\text{N/mm}^2$

Tensile adhesion strength after water immersion:  $\geq 1.00\text{N/mm}^2$

Tensile adhesion strength after freeze/thaw cycles:  $\geq 1.00\text{N/mm}^2$

Slip:  $\leq 0.50\text{mm}$

#### **NEOCHROM LTD**

FACTORY & HEAD OFFICE  
Saint Irene, Platres Road, Limassol  
**Tel:** +357 25 770 614,  
**Fax:** +357 25 770 617

LIMASSOL SHOP  
41, Nikou Pattlchi Str., 3071 Limassol, Cyprus  
P.O.Box 53002, 3300 Limassol, Cyprus  
**Tel:** +357 25 336 822, **Fax:** +357 25 586 238

**[www.neochrom.com](http://www.neochrom.com)**

Customer Service Number: **77 77 00 70**

[Info@neochrom.com](mailto:Info@neochrom.com)

